

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 494

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:
ELEMENTI STRUTTURALI LINEARI, ELEMENTI LASTRE PER SOLAI
ELEMENTI DA PARETE**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

EDILCASA APPALTI S.r.l.
C.da Stampallone
64036 Cellino Attanasio (TE)
Tel. 0861 659105 Fax: 0861 668766
e-mail: e.appalti@gmail.com

nello stabilimento di produzione:

C.da Stampallone
64036 Cellino Attanasio (TE)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme:

EN 13225:2013 EN 13747:2005+A2:2010
EN 14992:2007+A2:2012

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.

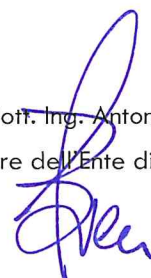
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 20.06.2011 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione
20.06.2011

Emissione Corrente
02.11.2023

Revisione
03

Dot. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 494

EN 13225										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
Elementi strutturali lineari (travi)	3	Min: 30,0 cm Max: 30,0 cm Passo: Var.	Min: 50,0 cm Max: 50,0 cm Passo: Var.	Min: 2,00 m Max: 7,00 m Passo: Var.	Rck: 35 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	
Elementi strutturali lineari (pilastri)	3	Min: 30,0 cm Max: 30,0 cm Passo: Var.	Min: 1,00 m Max: 5,00 m Passo: Var.	Min: 30,0 cm Max: 30,0 cm Passo: Var.	Rck: 35 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	

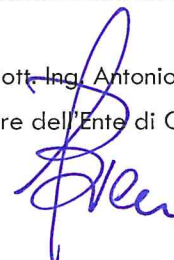
EN 13747										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
Lastre per solai	3a	Min: 5,00 cm Max: 7,00 cm Passo: Var.	Min: 30,0 cm Max: 2,50 m Passo: Var.	Min: 2,00 m Max: 7,00 m Passo: Var.	Rck: 35 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	

Prima Emissione
20.06.2011

Emissione Corrente
02.11.2023

Revisione
03

Dott. Ing. Antonio Bianco
 Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 494

EN 14992										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
Elementi da parete	3	Min: 8,00 cm Max: 15,00 cm Passo: Var.	Min: 1,00 m Max: 3,00 m Passo: Var.	Min: 1,00 m Max: 8,00 m Passo: Var.	Rck: 35 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	

Prima Emissione
20.06.2011

Emissione Corrente
02.11.2023

Revisione
03

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

